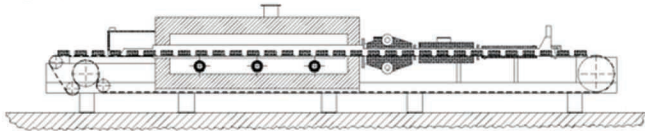


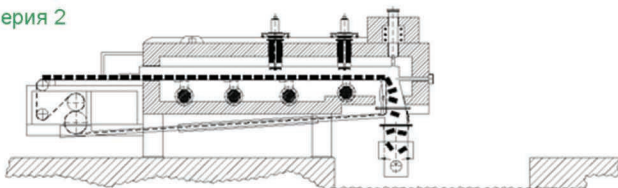
Серия 1



Проходная ленточная конвейерная печь. Тип: Т/НТ.
Производительность: макс. до 500 кг/ч

Используется для отпуска, отжига, пайки, карбонитрации, спекания в атмосфере защитного газа при температурах до 1.180 °С в сочетании с системой быстрого охлаждения или участком непрямого водяного охлаждения.

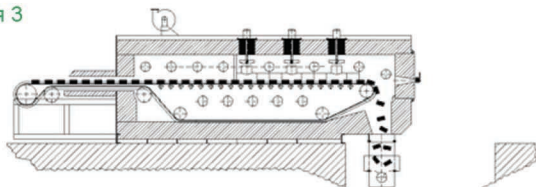
Серия 2



Проходная ленточная конвейерная печь с ретортой. Тип: BLN.
Производительность: макс. до 500 кг/ч

Для аустенизации, нитроцементации, газового науглероживания в атмосфере защитного газа при температурах до 950 °С в сочетании с закалкой в масле, полимерной композиции, в расплаве соли или в воде. Конвейерная лента, проволочная, плетеная, с загрузкой в холодной зоне. Обратное движение конвейерной ленты через охлаждающий канал.

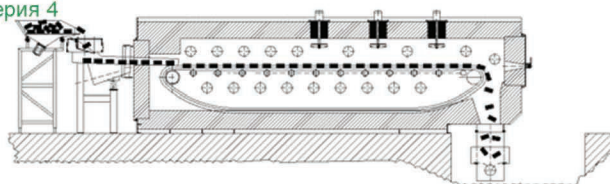
Серия 3



Проходная ленточная конвейерная печь. Тип: FH.
Производительность: макс. до 1 000 кг/ч

Для аустенизации, газового науглероживания, отжига в атмосфере защитного газа при температурах до 950 °С в сочетании с закалкой в масле, полимерной композиции, в расплаве соли или в воде. Под движется по роликам из карбида кремния. На входе и выходе возможна более высокая скорость движения пода.

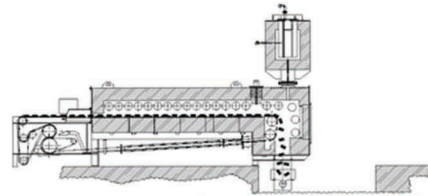
Серия 4



Проходная ленточная конвейерная печь. Тип: FHI.
Производительность: макс. до 2 000 кг/ч

Для аустенизации, газового науглероживания в атмосфере защитного газа при температурах до 950 °С в сочетании с закалкой в масле, полимерной композиции, в расплаве соли или в воде. Конвейерная лента из литых звеньев. Загрузка осуществляется через входной шлюз/вибрационный желоб в зоне нагрева.

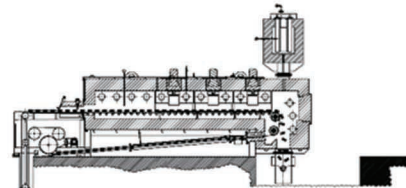
Серия 5



Проходная ленточная конвейерная печь. Тип: FHT.
Производительность: макс. до 500 кг/ч

Для аустенизации, газового науглероживания в атмосфере защитного газа при температурах до 950 °С в сочетании с закалкой в масле, полимерной композиции, в расплаве соли или в воде. Движение конвейерной ленты по направляющим из карбида кремния. Конвейерная лента, проволочная, плетеная, с загрузкой в холодной зоне. Обратное движение конвейерной ленты через охлаждающий канал.

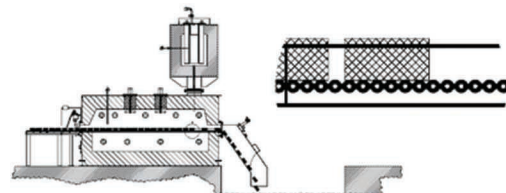
Серия 6



Проходная ленточная конвейерная печь. Тип: FHK.
Производительность: макс. до 1 000 кг/ч

Для аустенизации, нитроцементации, газового науглероживания, карбонитрации в атмосфере защитного газа при температурах до 950 °С в сочетании с закалкой в масле, полимерной композиции, в расплаве соли или в воде. Диапазон возможных процессов ограничивается применением Ni/Cr-реторты. Возможна быстрая смена атмосфер защитных газов. Конвейерная лента, проволочная, плетеная, с загрузкой в холодной зоне.

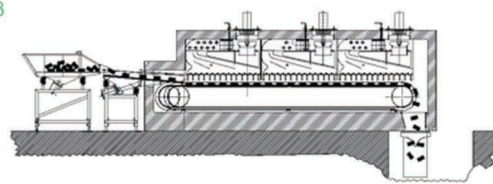
Серия 7



Печь с подом на роликах. Тип: RMH.
Производительность: макс. до 500 кг/ч

Для аустенизации, нитроцементации, газового науглероживания в атмосфере защитного газа при температурах до 950 °С в сочетании с закалкой в масле, полимерной композиции, в расплаве соли или в воде. Конвейерная лента, проволочная, плетеная, с загрузкой в холодной зоне. Вторичное использование тепловой энергии от конвейерной ленты на обратном ходу.

Серия 8



Проходная ленточная конвейерная печь. Тип: LGO.
Производительность: макс. до 500 кг/ч

Для диффузионного отжига и искусственного старения алюминиевых деталей при температурах до 650 °С в сочетании с закалкой в воде. Равномерность температуры в зонах выдержки макс. +/- 3 °С. Лента из проволочных звеньев находится полностью в горячей зоне. Загрузка осуществляется через виброток напрямую в горячую зону.