

Холодновысадочные автоматы Nakashimada. Технические характеристики

Серия NS

1-матричные 2-ударные автоматы

Серия NS		NS41E	NS60E	NS60G	NS60L	NS61E	NS80E	NS80G	NS80L	NS100A	NS100F	NS100L
Количество матриц		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Количество пуансонов		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	5.0	7.0	7.0	7.0	7.0	9,5	9,5	9,5	12.0	12.0	12.0
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	4.0	6.0	6.0	6.0	6.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	5,5	5,5	5,5
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	60	95	150	195	95	155	205	230	130	180	230
Минимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	20	15	30	30	25	35	50	50	45	45	50
Максимальная длина стержня (* с извлекающим устройством)	(мм)	45	75	130	155 (*180)	75	125	175	175 (*205)	150	150	175 (*200)
Производительность	(шт./мин)	250~200	70~200	50~120	40~80	180~150	50~140	40~100	30~80	50~140	40~120	30~60

Серия NP

2-матричные 3-ударные автоматы

Серия NP		NP40	NP60	NP81	NP100	NP121	NP160
Количество матриц		2	2	2	2	2	2
Количество пуансонов		3	3	3	3	3	3
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	5	7	9.5	12	16	18
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	4	6	8	10	14	16
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	2,5	3	3,5	5,5	6	7
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	25	60	100	120	127	170
Минимальная длина отрезаемой заготовки (** опция)	(мм)	7 (**4)	9 (**5)	18 (**10)	22 (**10)	22 (**13)	32 (**16)
Максимальная длина стержня	(мм)	30	50	80	100	100	135
Производительность	(шт./мин)	70~240	70~200	55~160	40~120	40~100	40~80

Серия МН/МФ

Автоматы для производства очень мелких изделий

Серия МН/МФ		МН05	МН05В	МФ220	МФ420	МФ140	МФ460
Количество матриц		1	1	2	4	1	4
Количество пуансонов		2	2	3	5	2	5
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	2,5	2,5	2,5	2,5	5	7
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	2	2	2	2	4	6
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	18	30	18	18	30	30
Минимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	2,5	2,5	2,5	2,5	5	7
Максимальная длина стержня	(мм)	12	25	12 (18)	12	25	30
Производительность	(шт./мин)	200~250	150~200	80~200	80~170	70~200	50~80

Серия ВТ
Автоматы для производства болтов

Серия ВТ		BT206A	BT206F	BT306A	BT306F	BT208A	BT208F	BT308A	BT308F	BT210A	BT210F	BT310A	BT310F	BT212A	BT212F	BT312A	BT312F
Количество матриц		2	2	3	3	2	2	3	3	2	2	3	3	2	2	3	3
Количество пуансонов		2	2	3	3	2	2	3	3	2	2	3	3	2	2	3	3
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	8	8	8	8	11	11	11	11	13	13	13	13	14,5	14,5	14,5	14,5
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	7	7	7	7	10	10	10	10	12	12	12	12	13	13	13	13
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	3	3	3	3	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	85	110	85	110	100	125	100	125	130	180	130	180	130	180	130	180
Минимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	20	25	20	25	21	25	21	25	30	45	30	45	30	45	30	45
Максимальная длина стержня	(мм)	75	100	75	100	75	100	75	100	100	150	100	150	100	150	100	150
Производительность	(шт./мин)	110~320	110~290	110~320	110~290	100~280	90~260	100~280	90~260	80~230	70~210	80~230	70~210	70~210	60~180	70~210	60~180

Серия ВТХ
Автоматы для производства сложных деталей

Серия ВТХ		ВТХ406A	ВТХ406F	ВТХ506A	ВТХ506F	ВТХ408A	ВТХ408F	ВТХ508A	ВТХ508F	ВТХ410A	ВТХ410F	ВТХ510A	ВТХ510F	ВТХ412A	ВТХ412F	ВТХ512A	ВТХ512F
Количество матриц		4	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5	5
Количество пуансонов		4	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5	5
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	8	8	8	8	11	11	11	11	13	13	13	13	14,5	14,5	14,5	14,5
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	7	7	7	7	10	10	10	10	12	12	12	12	13	13	13	13
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	3	3	3	3	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	85	110	85	110	100	125	100	125	130	180	130	180	130	180	130	180
Минимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	20	25	20	25	21	25	21	25	30	45	30	45	30	45	30	45
Максимальная длина стержня	(мм)	75	100	75	100	75	100	75	100	100	150	100	150	100	150	100	150
Производительность	(шт./мин)	100~280	90~250	90~260	80~240	85~250	75~220	85~230	75~200	70~200	60~170	70~190	60~160	60~180	50~150	60~160	50~130

Серия MST
Многопозиционные автоматы

Серия MST		MST506A	MST506F	MST606A	MST606F	MST706A	MST706F	MST508A	MST508F	MST608A	MST608F	MST708A	MST708F
Количество матриц		5	5	6	6	7	7	5	5	6	6	7	7
Количество пуансонов		5	5	6	6	7	7	5	5	6	6	7	7
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	8	8	8	8	8	8	11	11	11	11	11	11
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	7	7	7	7	7	7	10	10	10	10	10	10
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	85	110	85	110	85	110	100	125	100	125	100	125
Минимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	7	7	7	7	7	7	10	10	10	10	10	10
Минимальная длина отрезаемой заготовки (опция)	(мм)	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
Максимальная длина стержня	(мм)	75	100	75	100	75	100	75	100	75	100	75	100
Производительность	(шт./мин)	90~260	80~240	90~250	80~230	80~230	70~200	85~230	75~200	75~220	70~200	65~190	60~170

		MST508A	MST508F	MST608A	MST608F	MST708A	MST708F	MST512A	MST512F	MST612A	MST612F	MST712A	MST712F
Количество матриц		5	5	6	6	7	7	5	5	6	6	7	7
Количество пуансонов		5	5	6	6	7	7	5	5	6	6	7	7
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 450 Н/мм ²)	(мм)	11	11	11	11	11	11	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
Максимальный диаметр отрезаемой заготовки (при 600 Н/мм ²)	(мм)	10	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13
Минимальный диаметр отрезаемой заготовки	(мм)	4	4	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Максимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	100	125	100	125	100	125	130	180	130	180	130	180
Минимальная длина отрезаемой заготовки	(мм)	10	10	10	10	10	10	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Минимальная длина отрезаемой заготовки (опция)	(мм)	4	4	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Максимальная длина стержня	(мм)	75	100	75	100	75	100	100	150	100	150	100	150
Производительность	(шт./мин)	85~230	75~200	75~220	70~200	65~190	60~170	60~160	50~130	60~150	50~120	50~130	50~150